

# CAMPAMENTO DE VERANO 2025

El Ayuntamiento de Valdetorres de Jarama ofrece el campamento de verano 2025 en el que se pretende ofertar actividades lúdico - deportivas, creativas y artísticas, las semanas comprendidas del 23 de Junio al 14 de Agosto y del 1 al 5 de Septiembre para niños, niñas y jóvenes nacidos entre 2011 - 2021.

Las concejalías de Educación, Deportes, Cultura y Juventud han diseñado un completo programa de actividades que se llevarán a cabo en el pabellón polideportivo del colegio del municipio y diversos edificios municipales.

Favoreciendo la conciliación y las necesidades familiares, el campamento urbano supone una alternativa perfecta para todas aquellas familias que trabajan y que no pueden compaginar sus compromisos profesionales con las vacaciones escolares de sus hijos e hijas y que además esto, no suponga un traslado fuera del municipio.

Siendo conscientes de los diferentes intereses y gustos de cada una de las etapas de los participantes, se pretende proponer diversas actividades según grupos de edad.

Nuestro objetivo es llegar a la máxima población infantil y juvenil, dando respuesta a las necesidades familiares, y con el fin de que todos los participantes vengan motivados y con ganas de disfrutar y pasar unos días especiales durante sus vacaciones de verano, se realizarán actividades de todo tipo siempre adaptadas a cada etapa.

Además, siempre que sea posible queremos enriquecer nuestro campamento ofreciendo 2 salidas al exterior para ambas etapas y 2 acampadas nocturnas.

## ACTIVIDADES POR NIVELES

| INFANTIL (nacidos entre 2016 y 2020)                                                                                                                                                                                                                                                     | JUVENIL (nacidos entre 2010 y 2015)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Predeporte</li> <li>Natación</li> <li>Talleres de observación de naturaleza</li> <li>Talleres artísticos y de manualidades</li> <li>Búsqueda del tesoro</li> <li>Juegos psicomotricidad</li> <li>Cuentacuentos</li> <li>Danza y música</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Deportes: Tenis, Baloncesto, Fútbol, Voley Playa, Natación, circuito de orientación.</li> <li>Juegos de estrategia: Petanca, Tenis de mesa, etc.</li> <li>Actividades en la naturaleza: Tiro con arco, Bici de montaña, Senderismo.</li> <li>Gymcanas Temáticas</li> <li>Excursiones</li> <li>Acampadas</li> </ul> |



## CAMPAMENTO URBANO SEMANAS

1ª Semana 23/06 al 27/06  
 2ª Semana 30/06 al 04/07  
 3ª Semana 07/07 al 11/07  
 4ª Semana 14/07 al 18/07  
 5ª Semana 21/07 al 24/07\*  
 6ª Semana 28/07 al 01/08  
 7ª Semana 04/08 al 08/08  
 8ª Semana 11/08 al 14/08\*  
 9ª Semana 01/09 al 05/09

\*25 de julio y 15 de agosto es festivo Nacional.

| HORARIO                 | SERVICIO                     | INSCRIPCIÓN ORDINARIA | SERVICIO ADICIONAL | TOTAL      |
|-------------------------|------------------------------|-----------------------|--------------------|------------|
| 9:00 A 14:00            | SERVICIO ORDINARIO           | 40€/SEMANA            | -                  | 40€/SEMANA |
| AMPLIACIÓN 8:00 A 9:00  | PRIMEROS DEL CAMPA           | 40€/SEMANA            | 5€                 | 45€/SEMANA |
| AMPLIACIÓN 9:00 A 16:00 | COMEDOR                      | 40€/SEMANA            | 30€                | 70€/SEMANA |
| AMPLIACIÓN 8:00 A 16:00 | PRIMEROS DEL CAMPA Y COMEDOR | 40€/SEMANA            | 5€ 30€             | 75€/SEMANA |

**\*\*Se deberá formalizar la inscripción como máximo el último jueves anterior al del inicio de cada semana ofertada\*\***

## PRECIOS Y DESCUENTOS

- Inscripción por quincenas: 5€ de descuento. (Este descuento no será aplicable/acumulable en los casos por segundo hermano, familia numerosa y discapacidad). Solo será aplicable en inscripción por quincena, Si se apunta de semana en semana el descuento no se podrá aplicar.
- Por segundo hermano, familia numerosa y discapacidad igual o superior al 33%: 15% de descuento sobre inscripción ordinaria.
- \*Periodos del 21 al 24 de Julio y del 11 al 14 de Agosto: 32€**
- Sobre precio de comedor y horario ampliado no se realizará ningún descuento.
- Se podrá realizar el pago del comedor de la misma forma que el campamento.

